

- Oprócz kontroli przed i podczas użytkowania, SOI musi być regularnie i szczegółowo kontrolowany przez osobę kompetentną. Petzl zaleca przeprowadzanie kontroli przynajmniej raz na 12 miesięcy oraz po wszelkim nietypowym wydarzeniu związanym z produktem.
- Kontrola SOI musi być wykonywana z wykorzystaniem instrukcji obsługi produktu dostarczonej przez producenta.

Pobierz instrukcję z [PETZL.COM](http://PETZL.COM).

## PRZYRZĄD ZACISKOWY Z ZĘBAMI

### Identyfikacja użytkownika

Nazwisko

Adres

Numer identyfikujący

### Identyfikacja SOI

Model

Numer seryjny

Rok produkcji

Data zakupu

Data pierwszego użycia

**Producent:** Petzl, ZI Cidex 105A - 38920 Crolles - Francja



Stan dobry (D)



Obserwować (O)



Naprawić (N)



Wyciąć z użytkowania (W)

N/A

Nie dotyczy

### 1. Znana historia produktu

Warunki użytkowania lub nietypowe wydarzenie podczas użytkowania (przykłady: upadek lub zatrzymanie upadku, użytkowanie lub przechowywanie w ekstremalnych temperaturach, modyfikacje wykonane poza fabrykami producenta...):



N/A

### 2. Kontrola wstępna

- Sprawdzić obecność i czytelność numeru seryjnego oraz oznaczenia CE.
- Sprawdzić czy żywotność produktu nie została przekroczona.
- Porównać z nowym przyrządem, by upewnić się o braku modyfikacji lub braku jakiegось elementu.

### 3. Kontrola stanu obudowy

- Sprawdzić stan obudowy (brak pęknięć, zużycia, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Sprawdzić stan otworów do wpinania (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Sprawdzić zużycie wywołane przesuwaniem się liny.

W przyrządzie TIBLOC sprawdzić czy nie brakuje zębów lub czy nie są zużyte. Zęby nie powinny być zanieczyszczone. W razie potrzeby czyścić szczotką.

### 4. Sprawdzenie języka (wyłącznie w BASIC, CROLL, ASCENSION, ASCENTREE)

- Sprawdzić stan języka (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...). Sprawdzić czy nie brakuje zębów lub czy nie są zużyte. Zęby nie powinny być zanieczyszczone. W razie potrzeby czyścić szczotką.
- Sprawdzić stan osi języka oraz nita (brak pęknięć, śladów uszkodzeń, deformacji, korozji...).
- Sprawdzić obrót języka i sprawność sprężyny.

### 5. Sprawdzenie bezpiecznika (wyłącznie w BASIC, CROLL, ASCENSION, ASCENTREE)

- Sprawdzić stan bezpiecznika i jego osi (brak śladów uszkodzeń, deformacji, pęknięć, zużycia...).
- Sprawdzić skuteczność działania sprężyny bezpiecznika.
- Sprawdzić prawidłowe blokowanie bezpiecznika

### 6. Kontrola działania

- Sprawdzić czy przyrząd zaciskowy przesuwają się wzdłuż liny w jednym kierunku, a blokuje w kierunku przeciwnym.

### Komentarze (opis wykrytych uszkodzeń i podjęte działania)

### WYNIK KONTROLI

Produkt **nadaje się** do użytkowania

Produkt **nie nadaje się** do użytkowania

Kontroler

Firma

Data

Data następnej kontroli